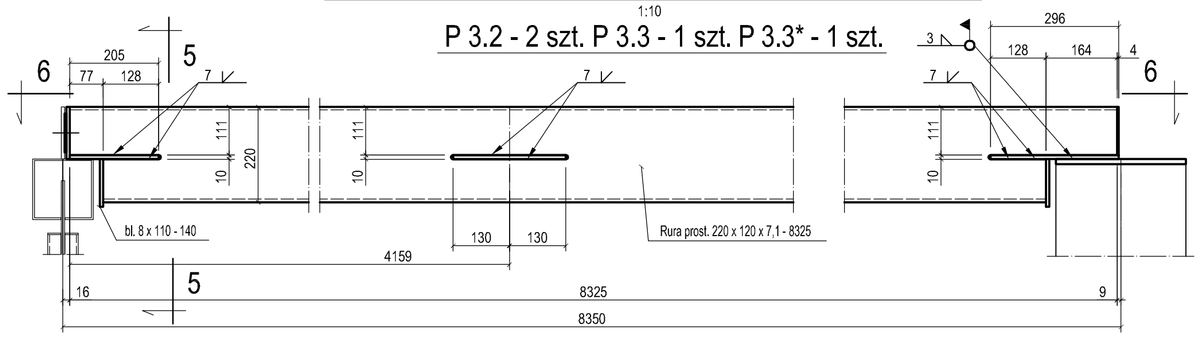
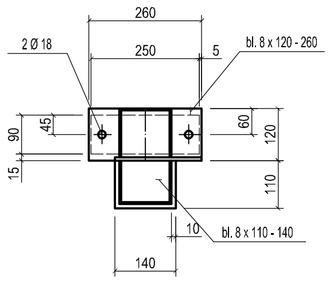
Płatwie P 3 - 1 szt. P 3* - 1 szt. P 3.1 - 1 szt. P 3.1* - 1 szt.
1:10

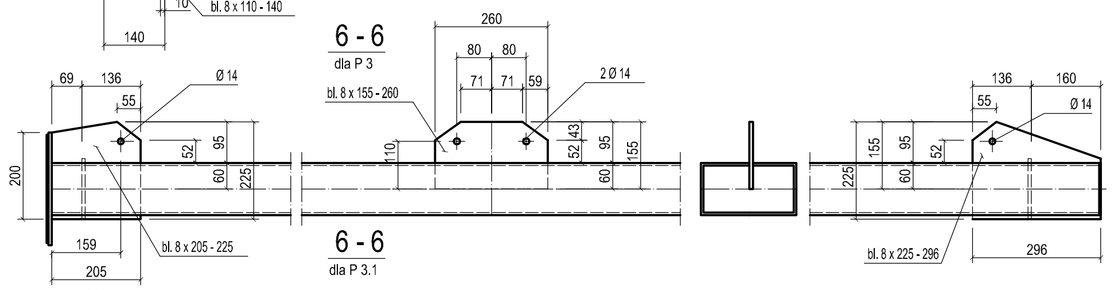
P 3.2 - 2 szt. P 3.3 - 1 szt. P 3.3* - 1 szt.



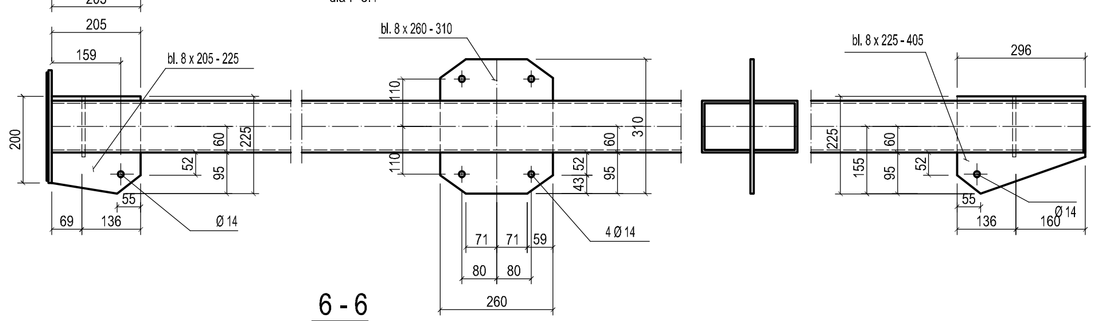
5 - 5
1:10



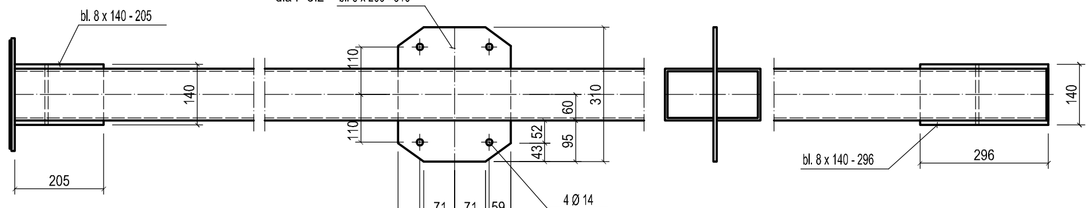
6 - 6
dla P 3



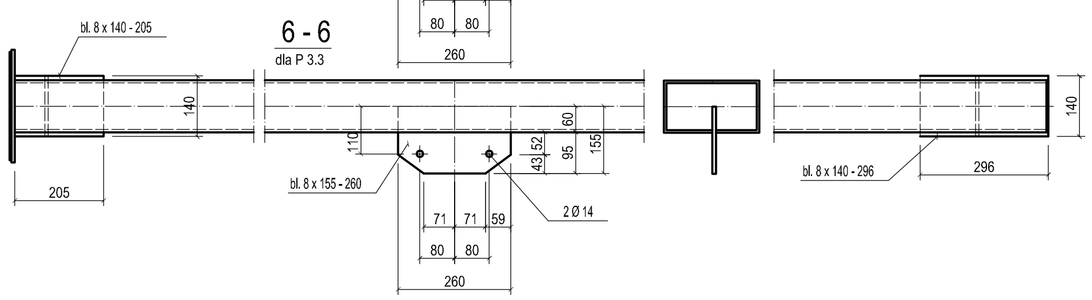
6 - 6
dla P 3.1



6 - 6
dla P 3.2

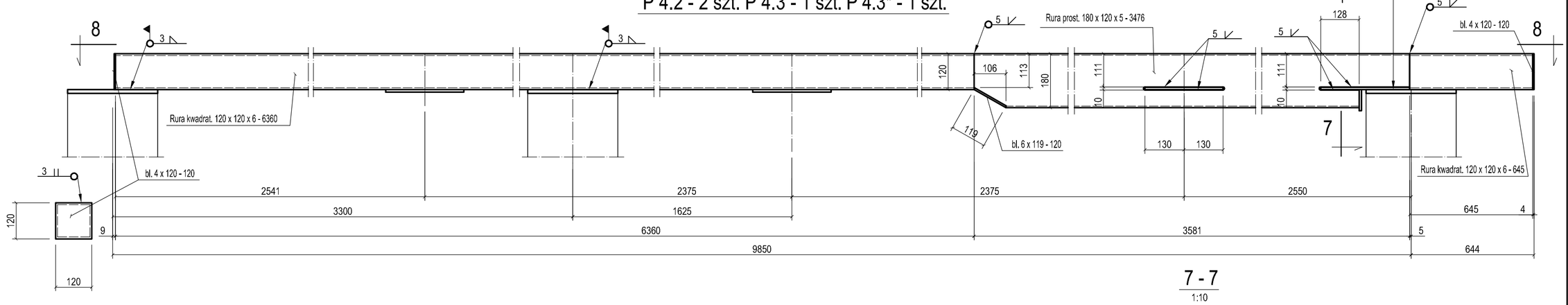


6 - 6
dla P 3.3

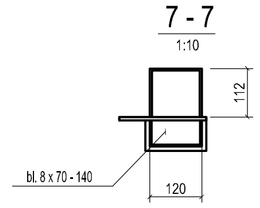


Płatwie P 4 - 1 szt. P 4* - 1 szt. P 4.1 - 2 szt.
1:10

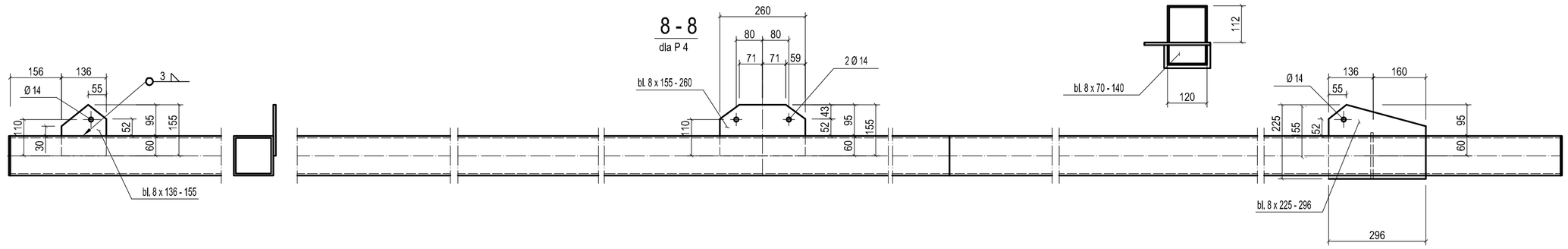
P 4.2 - 2 szt. P 4.3 - 1 szt. P 4.3* - 1 szt.



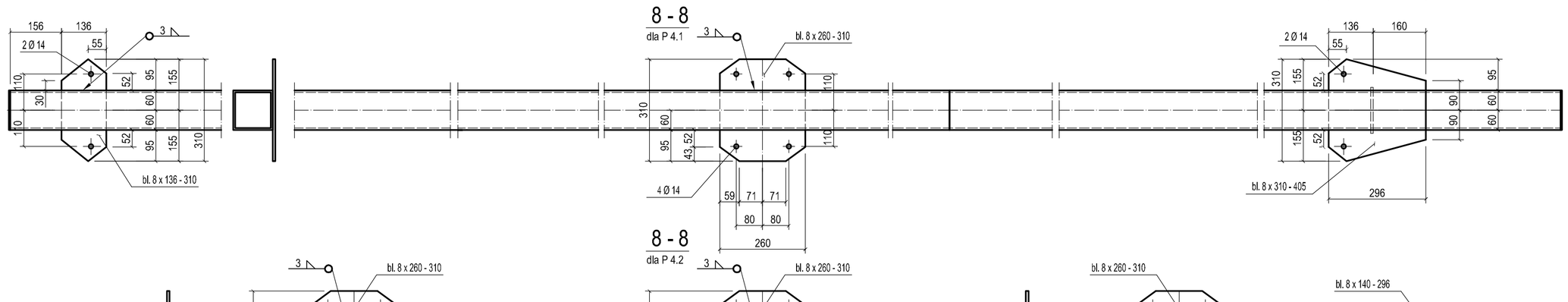
7 - 7
1:10



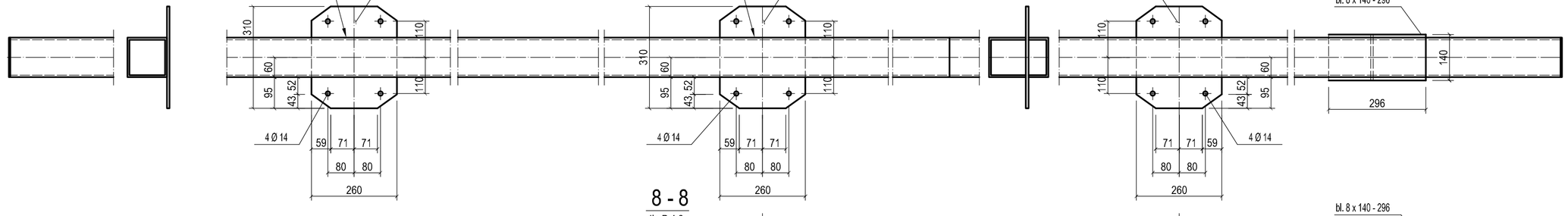
8 - 8
dla P 4



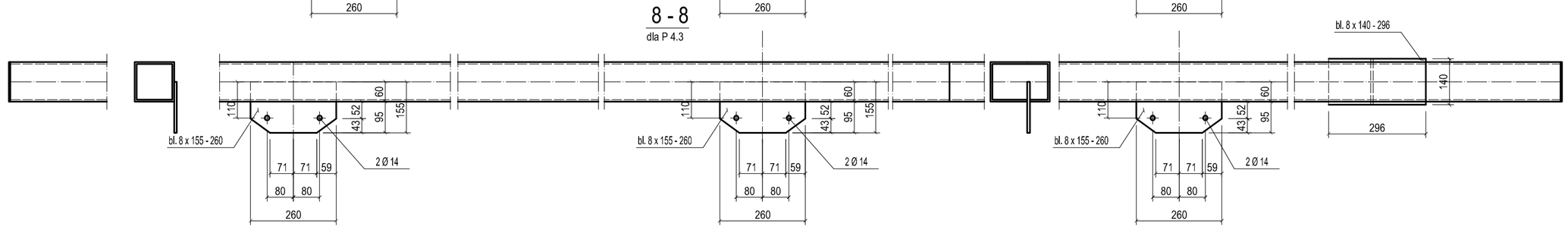
8 - 8
dla P 4.1



8 - 8
dla P 4.2

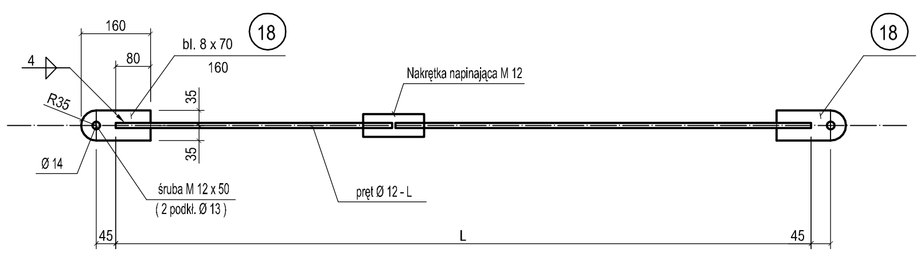


8 - 8
dla P 4.3

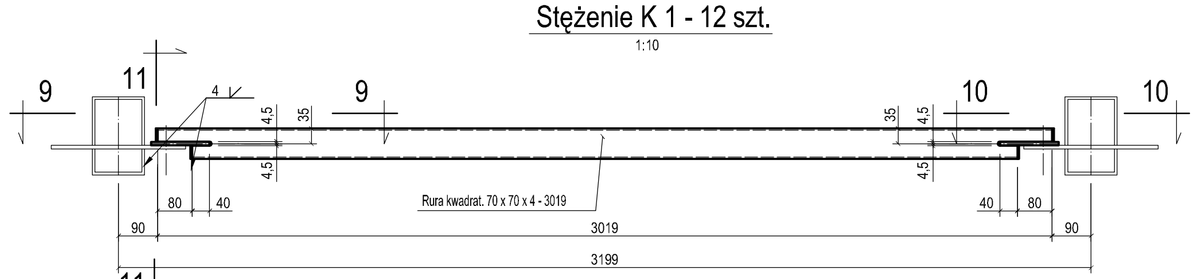


Stężenie K 3 - L = 3730 - 16 szt.	Stężenie K 6 - L = 2715 - 24 szt.
Stężenie K 4 - L = 4065 - 6 szt.	Stężenie K 7 - L = 4925 - 4 szt.
Stężenie K 5 - L = 4120 - 6 szt.	Stężenie K 8 - L = 4860 - 4 szt.

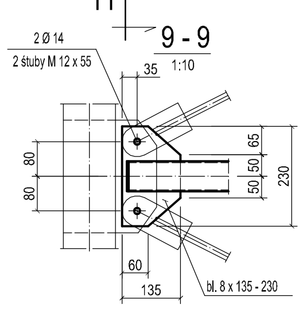
Stal S 335



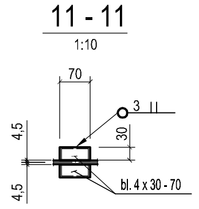
Stężenie K 1 - 12 szt.
1:10



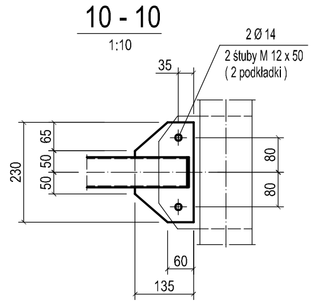
9 - 9
1:10



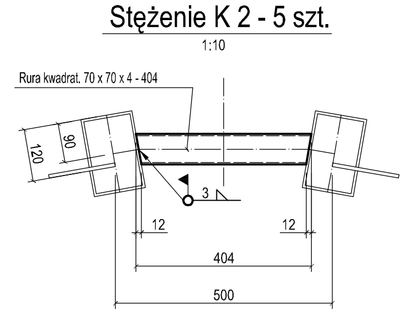
11 - 11
1:10



10 - 10
1:10



Stężenie K 2 - 5 szt.
1:10



UWAGI :

1. Spoiny zamykające wnętrza rur szczelne.
2. Elementy z indeksem * wykonać w odbiciu lustrzanym do rysunku.

CIĘŻAR STALI PROFILOWEJ :

Płatwie - stal S 235
Profile zamknięte - 4180 kg
blachy - 215 kg
Stężenia połaciowe K 1, K 2 - stal S 235
Profile zamknięte - 305 kg
blachy - 60 kg
Stężenia połaciowe K 3 - K 8 - stal S 335
pręty Ø 12 - 190 kg
blachy 90 kg

Razem = 5040 kg

Hala warsztatowa na sprzęt rolniczy przy Zespole Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego, Nakło Śląskie gmina Świerklaniec
TEMAT: ul. Powstańców, Działka nr 358/8, obręb 0001 Nakło Śląskie

RYSUNEK: Płatwie P 3, P 4, stężenia połaciowe

Projektował:	mgr inż. L. Cyłkpa upr. bud. 217/83		DATA: 10.2018	SKALA: 1:10
Sprawdził:	mgr inż.E. Cyłkpa upr. bud. 137/89		NR PROJ. P 89 / 2018	NR RYSUNKU K 8
Opracował:	P. Łabąg			

PRACOWNIA PROJEKTOWA PIK - TEL.32-291 01 94
TEL/FAX: 32-291 80 98 , e - mail: pracowniapik@gmail.com